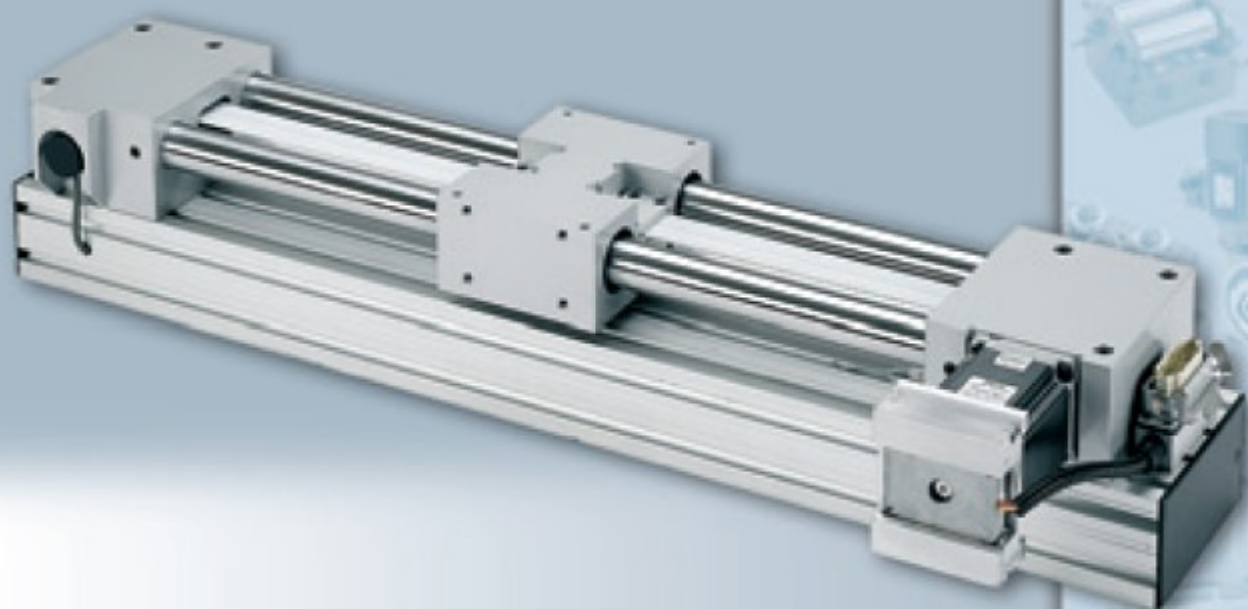


STRE

STRATIFICATORE ELETTRONICO ELECTRONIC TRAVERSE UNIT



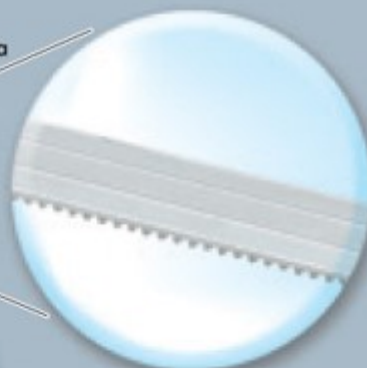
cometo
ATTREZZATURE PER FILO METALLICO

STRE

VERSIONE ORIZZONTALE ELETTRONICA

ELECTRONIC HORIZONTAL VERSION

Trasmissione a cinghia dentata
Toothed belt transmission



40

25

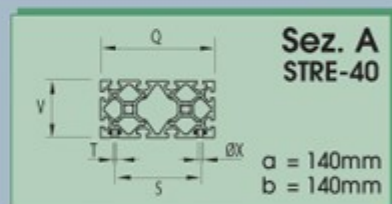
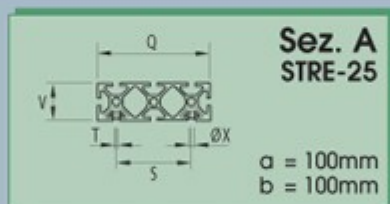
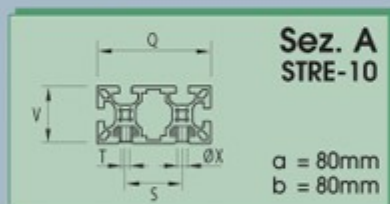
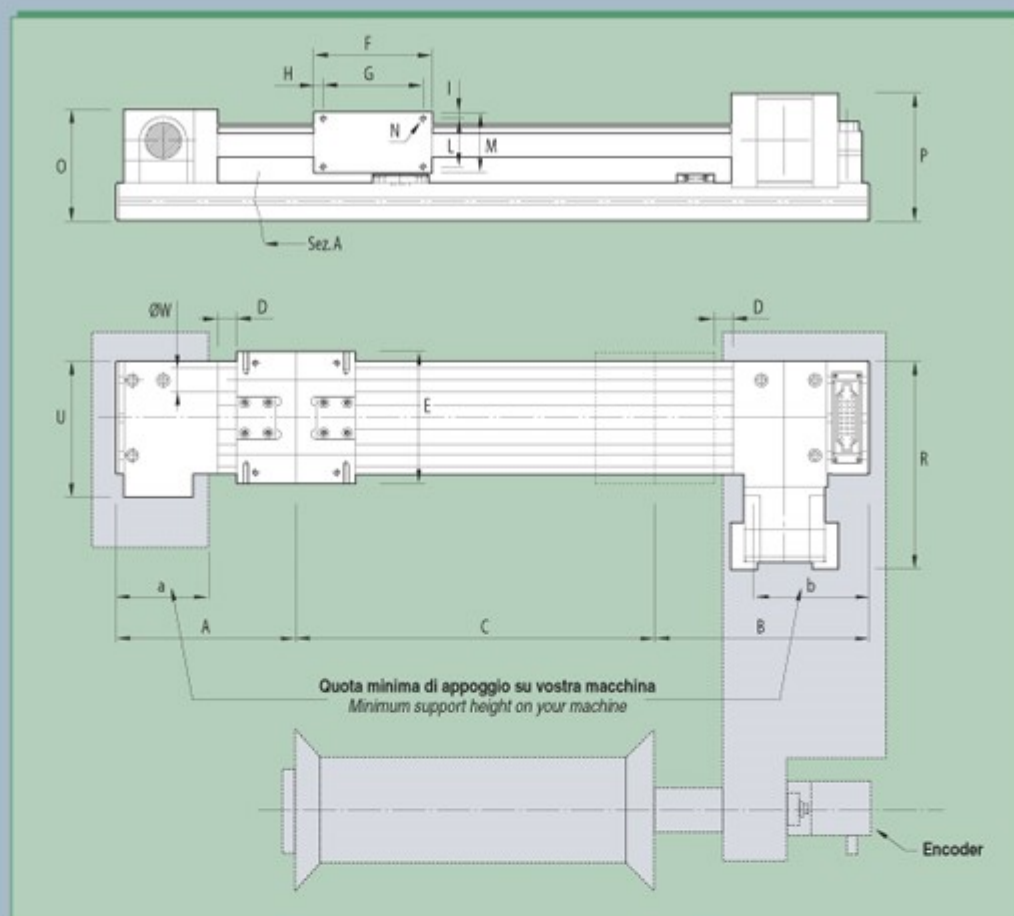
10

VERSIONE VERTICALE ELETTRONICA BILANCIATA

BALANCED ELECTRONIC VERTICAL VERSION

Freno elettromagnetico
Electromagnetic brake



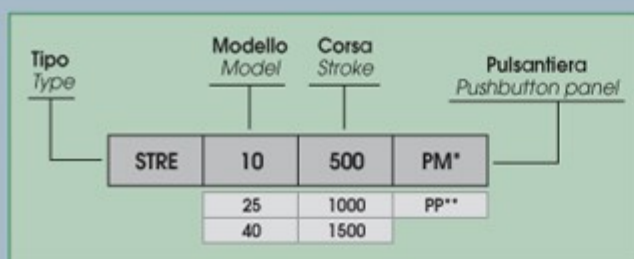


TIPO/TYPE	A	B	C	D	E	F	G	H	I	L	M
STRE-10	136	199	max 500	15	92	72	53	9.5	8.5	22	39
STRE-25	188	225	max 1000	20	140	126	106	10	7	51	65
STRE-40	249	291	max 1500	20	200	150	90	30	8	60	85

TIPO/TYPE	N	O	P	Q	R	S	T	U	V	W	X
STRE-10	M6	102.5	111.5	90	140	45	10	114	45	20	M8
STRE-25	M6	118	135	120	260	80	8	144	40	25	M8
STRE-40	M8	186	193	180	337	135	10	203	80	40	M8

ESEMPIO COMPOSIZIONE ORDINE

ORDER COMPOSITION EXAMPLE



*PM = pulsantiera mobile
*PM = mobile pushbutton panel

**PP = pulsantiera a pannello
**PP = pushbutton panel

CARATTERISTICHE GENERALI

GENERAL CHARACTERISTICS

TIPO/TYP	forza max / F max	velocità max / V max	corsa max / max stroke	diam. fili / Wire diameter	corrente / feeding
STRE-10	130 N	300 mm/s	500 mm	Da 0.15mm a 1.5mm	220 V
STRE-25	300 N	250 mm/s	1000 mm	Da 1mm a 4mm	220 V
STRE-40	500 N	250 mm/s	1500 mm	Da 3mm a 8mm	220 V

- Base scanalata per un montaggio rapido su qualsiasi macchina
- Azionamento tramite motore passo passo e cinghia dentata ad alta resistenza per garantire la massima precisione e rapidità nell'inversione di marcia
- Barre di scorrimento in acciaio temprato e rettificato, carrello in lega di alluminio con manicotti a sfere
- Risparmio energetico grazie al basso consumo: solo 25 Watt
- Memorizzazione di 99 programmi impostati sempre pronti per il riutilizzo
- Display standard a 4 righe con 20 caratteri
- Collegamenti per PC, rete Can Bus e terminale di programmazione
- Disponibilità di I/O per interfacciamento con altre macchine
- Opzione per trasduttore di posizione rotativo o lineare
- Versioni con freno per applicazioni speciali
- Fluted base for a quick assembly on every kind of machine
- Operating through a stepping motor with an high resistance toothed belt to assure the best precision and rapidity of reversing
- Sliding bars made of hardened and grinded steel, aluminium alloy carriage with self-lubricating bush
- Energy saving thanks to the low consume: only 25 Watt
- Storing of 99 programmes set up in the memory, ready for use at any time
- Standard display with 4 row of 20 characters
- PC connections, Can Bus web and programming terminal
- I/O available for the interface with other machines
- Option for linear or rotating position transducer
- Versions with brake for special applications

CARATTERISTICHE DI PROGRAMMAZIONE

PROGRAMMING CHARACTERISTICS

- Numero di programma
- Sensore posizione carrello (*motore o encoder*)
- Introdurre offset da zero (*partenza bobinatura*)
- Introdurre misura base bobina
- Scelta del punto di aggancio (*quota o sensore*): se è quota chiederà di inserire la misura
- Scelta di fine rocchetto (*tempo/altezza rocchetto/sensore digitale/sensore analogico*)
- Inclinazione flangia sinistra
- Inclinazione flangia destra
- Diametro del filo
- Fattore di riempimento (*serve per calcolare la fine della bobinatura*)
- Fattore di correzione (*serve per aggiustare la corsa del carrello in modalità automatica*)
- Passo giro rocchetto (*passo di avanzamento ogni giro della bobina*)
- Rampe di accelerazione e decelerazione (*definibili in quattro blocchi per realizzare curve ottimali*)
- Program number
- Position sensor of the carriage (*motor or encoder*)
- Enter off-sets from zero (*winding start*)
- Enter basic spool dimensions
- Choice of hook-up point (*dimension or sensor*): if dimension, the measurement must be entered
- Spool end choose (*time/spool height/digital sensor/analogic sensor*)
- Inclination left flange
- Inclination right flange
- Wire diameter
- Space factor (*needed to calculate the end of the winding*)
- Correction factor (*used to adjust the stroke on the carriage automatically*)
- Pitch winding spool (*feed pitch for every winding spool*)
- Acceleration and deceleration ramp (*defined with four blocks to achieve in optimum ramp*)

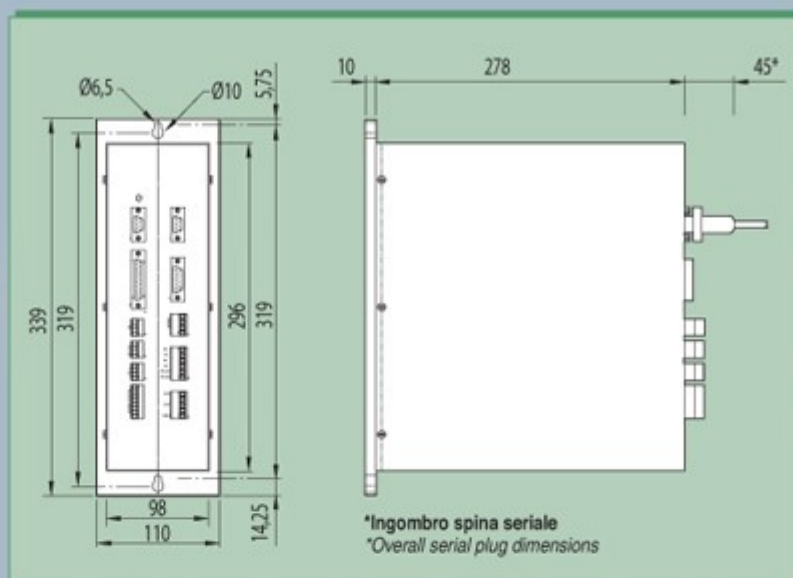
FUNZIONI PRINCIPALI

MAIN FUNCTIONS

- **Zero assi** (richiesta dalla macchina all'accensione per determinare la posizione del carrello)
- **Manuale** (permette di muovere il carrello usando i tasti di direzione)
- **Automatico** (prepara la macchina all'esecuzione del programma inserito)
- **Parametri** (per inserire e/o modificare dei parametri generali della macchina)
- **Programmi** (permette di inserire o richiamare un programma in memoria)
- **Zero axes** (need by the machine to define the carriage position)
- **Manual** (allow to move the carriage using the direction key)
- **Automatic** (prepare the machine to the running of the inserted program)
- **Parameters** (to insert and/or modify the general parameters of the machine)
- **Programs** (allow to insert or pull-out a program on memory)

PULSANTIERA MOBILE (PM) - INGOMBRI AZIONAMENTO

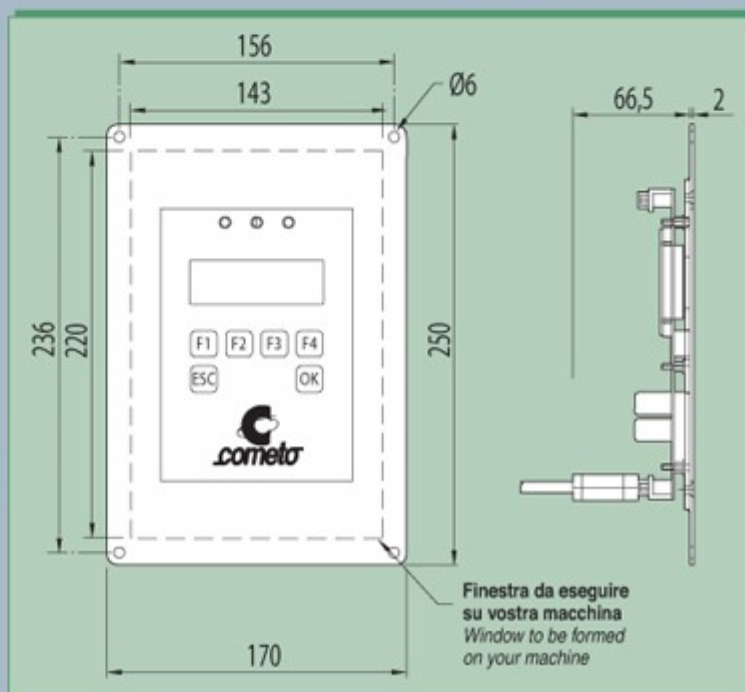
MOBILE PUSHBUTTON PANEL (PM) - OVERALL DRIVE DIMENSIONS



Lunghezza cavi (standard) 1,5mt
Cables length (standard) 1,5mt

PULSANTIERA A PANNELLO (PP)

PUSHBUTTON PANEL (PP)





cometo



AITMAC, INC

ADVANCED INDUSTRIAL TECHNOLOGIES & MACHINES, INC

329 Rayette Rd, Unit 14, Concord, Ontario, L4K 2G1. Canada
E-mail: sales.aitmac.ca@gmail.com • <http://www.aitmac-ca.com>
Tel: (905) 761-6165 • Fax: (905) 761-6168

